

Smary specjalne

PTFE

Wytwarzany jest na bazie odpornego termicznie i chemicznie syntetycznego oleju bazowego silikonowego oraz mikrocząsteczkowego zagęszczacza teflonowego. Specjalna technologia produkcji pozwala na otrzymanie białego smaru/pasty o niezwykłych własnościach w stosunku do tradycyjnych smarów.

Postępowanie ze smarem:

- Zaleca się przed smarowaniem przy użyciu smaru PTFE usunąć pozostałości innych smarów z węzłów tarcia.
- Nie może być mieszany z innymi mineralnymi lub syntetycznymi środkami smarnymi.

Korzyści z zastosowania smaru PTFE:

- Wydłuża czas eksploatacji smarowanych elementów,
- Wydłuża okresy między ponownym smarowaniem lub remontem/przeoglądem przez co obniża koszty eksploatacji,
- Redukuje potrzebę częstej konserwacji,
- Wydłuża żywotność łożysk nawet do 50%,
- Redukuje i zabezpiecza przed korozją, utlenianiem, zatarciem,
- Smaruje/zabezpiecza elementy nawet gdy jest częściowo zużyty.

Zastosowanie:

- Krążki bieżne i zwrotne łańcuchów, łożyska kulkowe, wałeczkowe, ślizgowe.
- Łożyska w automatach i wózkach piecowych (piekarnictwo) ,
- Prasy do opon,
- Wolnoobrotowe łożyska przenośników taśmowych-najczęściej dożywno,
- Suszarnie i lakiernie,
- Łożyska toczne walców rowkowych w produkcji tektury falistej,
- Łożyska wentylatorów,
- Przyrządy optyczne,
- Mechanika precyzyjna,
- Przekładnie,
- Łączniki walcowe regulatorów energetycznych,
- Pompy wodne, drążki, zawory kurkowe, dławice,
- Maszyny tekstylne, piorące i farbujące,
- Maszyny drukarskie,
- Układy centralnego smarowania w przemyśle maszynowym,
- Sprzęt drogowy i budowlany,
- Maszyny rolnicze,
- Sprzęt taboru kolejowego,
- Maszyny górnicze,
- Sprzęt wydobywczy na ziemi i morzu, platformy wiertnicze,
- Sprzęt i maszyny w kamieniołomach,
- Wyposażenie pokładowe statków,
- Elementy rowerów, łyżworolek, deskorolek, hulajnóg, sprzętu turystycznego, oraz wszędzie tam gdzie wymagane jest maksymalne zabezpieczenie przed ekstremalnym obciążeniem, ciśnieniem i przed wymywaniem wodą.

Własności:

- ⇒ zmniejsza zużycie i tarcie
- ⇒ chroni przed korozją
- ⇒ odporny na wmywanie wodą w tym gorącą
- ⇒ stabilny termicznie
- ⇒ odporny na obecność agresywnych chemikaliów, (np. kwasy organiczne, wodne alkaliczne i kwaśne środki myjące i dezynfekujące)
- ⇒ odporny na utlenianie
- ⇒ szeroki zakres temperatur roboczych od -40 °C do 220 °C , krótkotrwale do 250 °C

Lp.	Wymagania	Wartość	Metody badań wg
1.	Penetracja w temperaturze 25°C, po ugniataniu	230	ASTM D 217
2.	Temperatura kroplenia, °C	260	ASTM D 2265
3.	Działanie korodujące na płytkach z miedzi i stali w temperaturze 100 °C w czasie 3h, stopień korozji	1	ASTM D 4048
4.	Odporność na wmywanie wodą w temperaturze 38 °C , %	1	ASTM D 1264
5.	Wydzielanie oleju w trakcie magazynowania, %(m/m)	1	ASTM D 1742
6.	Lepkość oleju bazowego 40 C, mm ² /s	550	ASTM D 445

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulegać zmianie.

Specyfikacje, klasyfikacje, aprobaty:

Klasa NLGI 3

DIN51502/51825: KSI3U-40

ISO 6743: ISO-L-XDGIB 3

Opakowanie:

0,85 kg, 10 kg

Postępowanie ze smarem:

Smar nie zawiera składników niebezpiecznych stwarzających bezpośrednie zagrożenie dla zdrowia organizmów żywych i środowiska.

Składowanie:

Opakowania z produktem winny być trzymane pod dachem w pomieszczeniach zamkniętych lub jeśli nie jest to możliwe przykryte. Produktu nie należy przechowywać w warunkach temperatur wyższych niż 60C, wystawionych na działanie promieni słonecznych lub na bardzo niskie temperatury.

Zdrowie, bhp, środowisko:

Informacje o produkcie dotyczące zdrowia, bhp, i wpływu na środowisko są zawarte w Karcie Bezpieczeństwa. W dokumencie tym podano szczegóły dotyczące ewentualnych zagrożeń, przestrogi i środki pierwszej pomocy wraz z omówieniem wpływu na środowisko i sposobem utylizacji produktu zużytego.

LOTOS Oil S.A. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za wykorzystywanie produktu niezgodne z przeznaczeniem lub z innymi niż podano środkami ostrożności.