

POZNAJ ROPE NAFTOWĄ I STRUMIENIE RAFINERYJNE

LOTOS Lab dostarcza Klientom wiedzę o jakości i bezpieczeństwie strumieni, produktów i procesów ropy naftowej

www.lotos.pl



Własności ropy naftowej mają istotny wpływ na efektywność pracy rafinerii. Ich znajomość jest więc w interesie zarówno producentów ropy naftowej, jak i rafinerii.

LOTOS Lab oferuje usługę kompleksowego badania ropy naftowej. Nowoczesny zestaw do badania składu frakcyjnego pozwala, zgodnie z normami ASTM D 2892 i ASTM D 5236, rozdestylować atmosferycznie i próżniowo ropę naftową na frakcje.

Analiza uzyskanych frakcji w akredytowanym Laboratorium LOTOS Lab (nr akredytacji AB 474) daje niezbędną wiedzę o badanej ropie naftowej i spodziewanych efektach jej przerobu.

ASTM D 2892 ATM

ASTM D 5236 VAC

Proces / sterowanie	Destylacja atmosferyczna Automatyczna w całym zakresie / sterowana komputerowo	Destylacja próżniowa Automatyczna w całym zakresie / sterowana komputerowo
Pojemność kolby	10 l	6 l
Wsad	3 - 6 l	2 - 4 l
Ilość odbieralników w podajniku	22 szt. każdy 1000 ml	20 szt. każdy 500 ml
Odbiór destylatu	Automatycznie do odbieralnika	Automatycznie do odbieralnika
Ciśnienie pracy	Ciśnienie atmosferyczne (etapy procesu: 760/100/10/2 Torr)	Próżnia od 1,0 do 0,1 Torr
Temperatura pracy	Do 400°C AET	Do 565 °C AET
Przedstawienie krzywej destylacji	% wag. / % obj.	% wag. / % obj.
Oprogramowanie	Pozwala na zbieranie danych i ich analizę (MS Excel)	
Układ chłodzenia	własny	własny
System sterowania	Umożliwia kontrolowanie, zmianę, ustawianie parametrów na początku oraz podczas pracy aparatu.	
System próżni	Pompa próżniowa z zaworem dławicowym (przepustnicą) oraz zaworem elektromagnetycznym do stabilizacji próżni; wymrażarki próżniowe; pułapka gazu (ciśnienie do 3 bar) z izolacją i naczyniem Dewara	
Termostatowanie	Centralne (zakres temperatury pracy -50°C do 200°C)	
System usuwania wody z próbek ropy	Automatyczny	-
System gaszenia	Automatyczny, argonowy	
Czujnik wycieku węglowodorów	Tak	Tak
Czujnik H2S	Tak	Tak



Urządzenie pracujące w LOTOS Lab pozwala na rozdzielenie ropy naftowej na strumienie.

Pierwszym etapem jest proces prowadzony w 10-litrowej kolbie pod ciśnieniem atmosferycznym, w którym uzyskujemy rozdział na frakcje do temperatury wrzenia 400°C AET. Urządzenie umożliwia na automatyczny odbiór do 22 wydzielonych frakcji.

Drugim etapem jest proces destylacji próżniowej, czyli rozdzielenia pozostałości atmosferycznej pod zmniejszonym ciśnieniem na frakcje wrzące do 565°C AET. Możliwy jest automatyczny odbiór do 20 wydzielonych frakcji próżniowych.

Wszystkie uzyskane frakcje mogą być poddane analizie jakościowej w akredytowanym Laboratorium LOTOS Lab w uzgodnionym z Klientem zakresie analitycznym.

Ostatecznie Klient otrzymuje Raport z kompleksowej analizy ropy naftowej, w którym zostanie przekazana dokładna specyfikacja badanego surowca. Raport będzie zawierał również wyniki badań analitycznych wsadu, czyli ropy naftowej oraz otrzymanych frakcji.

Informacje uzyskane w trakcie badania różnych gatunków rop naftowych umożliwiają optymalizację komponowania wsadu kierowanego do przerobu w rafineriach.

LOTOS Lab Sp. z o.o.
ul. Elbląska 135
80-718 Gdańsk

Obsługa zleceń:
tel. 58 308 80 69
lotoslab@lotoslab.pl

www.lotoslab.pl

Całodobowy punkt przyjmowania próbek do badań (zleceń) znajduje się na Bramie nr 8 Grupy LOTOS S.A. Gdańsk, ul. Elblaska 135 (dojazd od ul. Benzynowej).