Olej maszynowy

OLEJE DO UDAROWYCH URZĄDZEŃ PNEUMATYCZNYCH PNE

Oleje do udarowych urządzeń pneumatycznych PNE są otrzymywane z głęboko rafinowanych olejów mineralnych, wzbogaconych odpowiednio dobranym zestawem dodatków uszlachetniających.

Własności:

Skład olejów zapewnia:
- optymalną ochronę powierzchni smarowanych elementów,
- wysokie własności przeciwpienne,
- bardzo dobre własności deemulgujące,
- stabilność hydrolityczną,
- zabezpieczenie przed zużyciem i długa trwałość części układów smarowanych.

Oleje przeznaczone są do smarowania:
- urządzeń pracujących w ekstremalnych warunkach, wymagających smarowania wewnętrznych elementów ruchomych,
- napędów pneumatycznych,
- pneumatycznych urządzeń wiercących w przemyśle wydobywczym, szczególnie żerdzi, prowadnic urządzeń wiercących z udarem.
- regulacja smarowania w układach pneumatycznych poprzez regulacje dysz smarująco – rozpylających olej,
- innych wysilonych układów wymagających oleju o wysokiej smarności i wysokich własnościach deemulgujacych.

Lp.	parametr	norma	jednostka	32	100
1.	lepkość kinematyczna w 100^0C	ASTM D-445	mm^2/s	33	94
2.	temperatura płynięcia	ASTM D-5950	^{0}C	-30	-30
3.	temperatura zapłonu	PN-EN ISO 2592	^{0}C	218	216
4.	wskaźnik lepkości	ASTM D-2270		105	135

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulegać zmianie.

Zalecenia eksploatacyjne:

Oleje PNE stosuje się w układach przemysłowych zależnie od temperatury pracy, otoczenia:
- olej PNE 100 dla układów z obciążeniem temperatury zewnętrznej,
- olej PNE 32 dla układów o małym obciążeniu termicznym, bądź w warunkach temperatur ujemnych otoczenia.

Opracowano: 11.03.2008
Wydanie nr: 1
Aktualizacja:

Specyfikacje, klasyfikacje, aprobaty:
ISO VG 32; 100,
ISO - L-AB, L-FD, P-AC
DIN - CL

Opakowanie:
26kg, 180kg, 1 tona

Składowanie:
Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na czynniki atmosferyczne - opady, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania, najwłaściwiej przykryć brezentem.
Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 ºC, ani tez narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 ºC.

Zdrowie, bhp, środowisko:
Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (karta bezpieczeństwa MSDS). Zawarte tam są szczegółowe informacje odnośne potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów.
LOTOS Oil S.A. i firmy współpracujące nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczenie wykorzystania produktu lub niestosowania opisanych środków ostrożności. Przed zastosowaniem produktu do innych niż wymienione celów, należy zasięgnąć porady lokalnego biura LOTOS Oil S.A.