LOTOS Oil

Olej emulgujący do obróbki metali

EMULGOL 42GR

Olej emulgujacy do obróbki metali Emulgol 42GR w skład, którego wchodzą: wysokorafinowany olej mineralny, pakiet funkcyjny zawierający m.in. emulgator anionowy i inhibitor korozji oraz biocyd.

Charakterystyka:

Olej emulgujący do obróbki metali Emulgol 42GR przeznaczony jest do sporządzania wodnych emulsji stosowanych jako ciecze chłodząco - smarujące przy obróbce skrawaniem stali, żeliwa, metali nieżelaznych oraz ich stopów.
Zalecane stężenie emulsji w zależności od rodzaju obróbki oraz obrabianego materiału wynosi od 5% do 15%.
Do sporządzania emulsji zaleca się stosowanie wody o twardości do 20 ^{0}n.

Lp.	Wymagania	Metody badań wg	Jednostka	Wartość
1.	Wygląd zewnętrzny	wizualnie		Ciecz klarowna,barwy jasno-brązowej
2.	temperatura płynięcia	ASTM D-5950	^{0}C	-8
				5% emulsja
3.	Zdolność ochrony przed korozją, stopień korozji	PN-M-55789:1992		H0
4.	pH	PN-C-04963:1989		9,0
5.	Stabilnośc emulsji po 24h/20ºC woda 10ºN	CBA/LB/9		wytrzymuje

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulegać zmianie.

Zalecenia eksploatacyjne:

- zalecane stężenia robocze

Rodzaj obróbki	Stężenie emulsji %
toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie	5-10
gwintowanie	10-15
szlifowanie	3-5

W czasie eksploatacji emulsji chłodząco - smarujacej sporządzonej w oparciu o Emulgol 42 GR dla uzyskania poprawności eksploatacji należy:

- przy sporządzaniu emulsji zawsze wlewać olej do wody a nie odwrotnie, co umożliwia mieszanie koncentratu oleju z wodą,

LOTOS Oil S.A., ul. Elbląska 135, 80-718 Gdańsk
Infolinia tel. +48 801 345 678, tel. +48 58 326 43 00 dla telefonów komórkowych i z zagranicy
fax +48 58 308 84 18, e-mail: info@lotosoil.pl, www.lotos.pl

- sprawdzać okresowo stężenia robocze i korygować ich wartość,
- sprawdzać jakość wody do sporządzania i rozcieńczania emulsji,
- okresowo przy wymianie emulsji dokonywać oczyszczenia układu

Specyfikacje, klasyfikacje :

-ISO L-MAB

Opakowanie:
180kg, 1 tona

Składowanie:

Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na czynniki atmosferyczne - opady, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania, najwłaściwiej przykryć brezentem.
Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 ºC, ani tez narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 ºC. Gwarantowany okres przydatności produktu do użycia przy zachowaniu warunków magazynowania wynosi nie mniej niż 3 lata.

Zdrowie, bhp, środowisko:

Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (karta bezpieczeństwa MSDS). Zawarte tam są szczegółowe informacje odnośne potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów.
Lotos Oil SA i firmy współpracujące nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczenie wykorzystania produktu lub niestosowania opisanych środków ostrożności. Przed zastosowaniem produktu do innych niż wymienione celów, należy zasięgnąć porady lokalnego biura Lotos Oil SA

Dane zawarte w niniejszej karcie nie stanowią oferty w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 roku - kodeks cywilny. LOTOS Oil S.A. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiekolwiek skutki wykorzystywania danych zawartych w karcie, w szczególności przy podejmowaniu decyzji handlowych i inwestycyjnych. Wszelkie dane zawarte w karcie są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, mogą się nieznacznie różnić z uwagi na charakterystykę procesu produkcji, a także z uwagi na ciągły rozwój produktu. Dane zawarte w karcie mogą podlegać zmianom. LOTOS Oil S.A. nie ponosi odpowiedzialności za dostępność produktu.

Opracowano: 18.02.2008
Wydanie nr 2
Aktualizacja:18.10.2010