Olej emulgujący do obróbki metali

EMULSIN COLOR PLUS

Semisyntetyczny olej emulgujący EMULSIN COLOR PLUS dedykowany jest do obróbki stali i jej stopów, metali kolorowych oraz żeliwa zarówno do obróbki ubytkowej jak i plastycznej. Zawiera wyselekcjonowane dodatki uszlachetniające charakterystyczne dla chłodziw najwyższej klasy m.in. inhibitory korozji i rdzewienia, biocyd oraz dodatki antypienne przy równoczesnym wyeliminowaniu amin drugorzędowych, chlorków czy siarki.
Nie wykazuje negatywnego oddziaływania na uszczelnienia (guma/elastomery).
Zalecany do stosowania w obrabiarkach sterowanych numerycznie jak i konwencjonalnych.

ZALETY:

- bardzo dobre chłodzenie
- wysoka odporność na bakterie = stabilność w okresach przestoju
- łatwość rozrabiania z wodą
- zabezpieczenie antykorozyjne maszyn jak i obrabianych detali
- posiada właściwości myjące
- przy zachowaniu podstawowych zasad BHP nie wykazuje negatywnego oddziaływania na operatorów.

Zalecane stężenie emulsji w zależności od rodzaju obróbki oraz obrabianego materiału wynosi od 3%.

Do sporządzania emulsji zaleca się stosowanie wody o twardości do 20 ^{0}n.

Lp.	parametr	norma	jednostka	wartość
1.	Wygląd zewnętrzny	wizualnie		Ciecz klarowna,barwy słomkowej
2.	temperatura płynięcia	ASTM D-5950	^{0}C	-6
				5% emulsja
3.	Zdolność ochrony przed korozją, stopień korozji	PN-M-55789:1992		H1
4.	pH	PN-C-04963:1989		9.8
5.	Stabilność emulsji po 24h/20ºC woda 10ºN	CBA/LB/9		wytrzymuje

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnej tolerancji partii produkcyjnych, nie stanowią specyfikacji technicznej, z uwagi na ciągły rozwój produktu mogą ulegać zmianie.

Opracowano: 22.10.2009
Wydanie nr: 1
Aktualizacja: 15.03.2010

Zalecenia eksploatacyjne:

- zalecane stężenia robocze

Rodzaj obróbki	Stężenie emulsji %
toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie	5-10
gwintowanie	10-15
szlifowanie	3-5
obróbka plastyczna	7-15

W czasie eksploatacji emulsji chłodząco - smarującej sporządzonej w oparciu o Emulsin Color Plus dla uzyskania poprawności eksploatacji należy:

- przy sporządzaniu emulsji zawsze wlewać olej do wody a nie odwrotnie, co umożliwia mieszanie koncentratu oleju z wodą,
- sprawdzać okresowo stężenia robocze i korygować ich wartość,
- sprawdzać jakość wody do sporządzania i rozcieńczania emulsji,
- okresowo przy wymianie emulsji dokonywać oczyszczania i odkażania układu

Specyfikacje, klasyfikacje, aprobaty:
ISO L-MAE

Opakowanie:
26kg, 180kg, 1 tona

Składowanie:
Wszelkie opakowania powinny być przechowywane w zadaszonych pomieszczeniach. Jeżeli beczki przechowuje się na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na czynniki atmosferyczne - opady, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania, najwłaściwiej przykryć brezentem.
Produkt nie może być przechowywany w temperaturze wyższej niż 60 ºC, ani tez narażony na działanie promieni słonecznych lub niskich temperatur poniżej 0 ºC.

Zdrowie, bhp, środowisko:
Informacje na temat bezpieczeństwa zawarte są w zbiorze danych dotyczących bezpieczeństwa materiałów (karta bezpieczeństwa MSDS). Zawarte tam są szczegółowe informacje odnośne potencjalnych zagrożeń, środków ostrożności oraz zasad udzielania pierwszej pomocy wraz z informacjami na temat wpływu na środowisko naturalne i usuwania wykorzystanych produktów.
Lotos Oil SA i firmy współpracujące nie ponoszą odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczenie wykorzystania produktu lub niestosowania opisanych środków ostrożności. Przed zastosowaniem produktu do innych niż wymienione celów, należy zasięgnąć porady lokalnego biura Lotos Oil SA